

Dossier de presse

Cantillana, 150 ans d'expertise et d'innovation au service du bâtiment

Une histoire solide depuis 150 ans

Fondée en 1875 à Sint-Niklaas (Belgique), [Cantillana](#) débute comme négoce de matériaux sous l'impulsion de la famille bretonne du même nom. De pionnier dans les [enduits à base de plâtre et de ciment prêt à l'emploi](#) à un acteur européen des systèmes d'isolation et mortiers prêts à l'emploi, Cantillana a su évoluer au rythme des grands bouleversements technologiques et industriels du secteur du BTP.

Au fil des décennies :

- 1875 : création de la société Cantillana.
- 1933 : lancement de la plaque isolante thermique CELLULIT.
- 1955 : innovation brevetée avec le liant PLAFONIT.
- 1970 : apparition des machines à plâtre.
- 1979 : mise en place des [mortiers de maçonnerie en silos](#).
- 1982 : rachat par le groupe Stadsbader.
- 1992 : Lancement et implantation de [Cantillana France](#) sur le marché français.
- 1992–2002 : expansion en France, Allemagne, Pays-Bas.
- 2004 : intégration de Silomix (système « all-in » de silos sur chantier) et adoption d'une nouvelle identité visuelle.
- 2022 : intégration au [Groupe Holcim](#), leader mondial des solutions de construction durables.
- 2025 : [Rapprochement avec PRB](#) pour le développement sur le marché français et lancement de la [gamme bas carbone](#) Cantillana.



Cantillana FRANCE - Siège Social
125 chemin de La Repennelais
VRITZ

Bâtir l'avenir durablement par l'innovation et l'excellence

Depuis 150 ans, Cantillana incarne l'excellence et l'innovation dans le domaine des matériaux de construction. Forte d'un savoir-faire unique, l'entreprise développe et produit des solutions durables pour les professionnels du bâtiment et du génie civil, en conjuguant **performance technique, fiabilité et respect des cahiers des charges clients**.

Spécialiste reconnu des bétons et mortiers prêts à l'emploi, Cantillana propose une gamme complète de produits adaptés à toutes les étapes d'un projet, du gros œuvre à la finition : **des solutions dédiées au génie civil, ainsi qu'une gamme complète de bétons et mortiers techniques, de solutions pour pavages et de granulats (décoratifs, techniques et de construction)**. Son offre répond aussi bien aux besoins des chantiers de grande envergure qu'aux réalisations plus spécifiques, en neuf comme en rénovation.

Ce qui distingue Cantillana, c'est sa capacité à offrir des solutions pensées dans leur globalité : une production maîtrisée de bout en bout, portée par un département R&D performant, et une logistique optimisée grâce à des conditionnements variés — **sacs, big bags ou vrac** — distribués via une flotte silos disponibles uniquement en France. Ces derniers représentent une véritable valeur ajoutée pour les professionnels, permettant de gagner en efficacité, de réduire les déchets et de garantir une meilleure gestion des volumes sur les chantiers.

De la stabilité des ouvrages de génie civil aux finitions esthétiques des façades, Cantillana accompagne les bâtisseurs depuis 1875 avec une même ambition : **mettre l'innovation et la qualité au service de la construction durable de demain**.

Une structure à taille humaine adossée à un leader mondial

Membre du Groupe Holcim, leader mondial des solutions de construction durables, Cantillana bénéficie de synergies industrielles, d'innovations de pointe et d'une expertise internationale, tout en conservant son savoir-faire local. Une combinaison qui lui permet de proposer des solutions performantes, responsables et parfaitement adaptées aux enjeux des professionnels du secteur.

L'humain, la qualité, la proximité



Chez Cantillana, **l'humain est au cœur** de l'entreprise : c'est avec et grâce à ses collaborateurs que la société a su grandir tout en restant fidèle à ses racines familiales. Les valeurs fondatrices restent leur boussole :

- **Proximité** : un réseau dense de sites de production et dépôts (Cantillana France - 4 sites de production, Belgique, Allemagne),
- **Expertise technique** : des produits éprouvés, des systèmes agréés, et des équipes spécialisées,
- **Synergie** : un savoir-faire partagé au sein de leurs différentes entités pour une qualité constante,
- **Satisfaction client** : accompagner chaque projet avec des solutions sur mesure.

Une vision résolument tournée vers l'avenir

Cantillana anticipe les besoins du marché : en :

- Développant des produits **prêts à l'emploi** qui optimisent les performances sur chantier,
- Intégrant les principes de **l'éco-construction à faible empreinte carbone**,
- Favorisant l'innovation dans les matériaux durables, les **technologies d'application**, et la **logistique décarbonée**.

Intégrée à **Holcim**, l'entreprise bénéficie désormais de **moyens accrus pour innover**, renforcer sa capacité industrielle et explorer de nouvelles pistes :

- Limiter les risques pour les utilisateurs et améliorer leurs conditions de travail au quotidien,
- Les matériaux biosourcés,
- Les solutions de captation carbone,
- Les applications numériques pour le suivi des chantiers.



Cantillana et la RSE : Un Engagement Concret

L'environnement fait partie intégrante de sa politique d'entreprise. Ses engagements en matière de **Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE)** sont concrets :

- **Réduction de l'empreinte carbone** : diminution significative des émissions de CO2, grâce à l'utilisation d'équipements moins énergivores.
- **Maîtrise des nuisances sonores** : en dessous des normes légales, avec des compresseurs sans diesel,
- **Gestion des eaux et des poussières** : filtration avancée, recyclage interne de l'eau,
- **Économie circulaire** : valorisation des résidus de production,
- **Gamme éco-responsable** : lancement d'une gamme de mortiers et bétons avec une empreinte carbone réduite (-30%)* :

MORTIERS DE MAÇONNERIE STANDARD ÉCOLOGIQUES



Mur Eco 8/2

Mortier de maçonnerie avec une réduction de CO₂ d'au moins 30 % - M5 selon EN 998-2

Mur Eco 12/4

Mortier de maçonnerie - avec une réduction de CO₂ d'au moins 30 % - M10 selon EN 998-2

Propriétés

- Prêt à l'emploi
- Grain fin - 0/2 mm
- Joint de 8 à 12 mm

Application

- Convient pour une application générale
- Convient à tous les types de maçonnerie

BÉTON ECO



Betomur Eco C20/25

Béton multifonctionnel avec une réduction de CO₂ d'au moins 30 % - classe équivalente à C20/25 selon EN 206

Propriétés :

- Prêt à l'emploi
- Excellente maniabilité
- Très résistant
- Durcit après 24 heures
- 30% moins de CO₂

Application:

- Micro-mortier de béton sec, pré-mélangé
- Convient à tous types de travaux de bétonnage



Betomur Eco 35/8

Béton multifonctionnel avec une réduction de CO₂ d'au moins 30 % - classe équivalente à C30/37 selon EN 206

Propriétés:

- Prêt à l'emploi
- Excellente maniabilité
- Très résistant
- Durcit après 24 heures
- 30% moins de CO₂

Application:

- Micro-mortier de béton sec, pré-mélangé
- Convient à tous types de travaux de bétonnage

*Réduction de l'empreinte carbone par rapport à un produit équivalent de la gamme Cantillana France. Calculs réalisés en interne sur le périmètre A1-A3 de l'analyse du cycle de vie. FDES en cours.

Mais la RSE chez Cantillana, c'est aussi :

- Favoriser le bien-être et la formation des équipes,
- Soutenir l'insertion locale via des partenariats territoriaux,
- Promouvoir la diversité et l'égalité des chances.



Allée Paul Riquet
Béziers, France

Pavisol 350 - PAVILYS 400 - BETOMUR 20/8 XCII

Une entreprise Humaine, Solide, Pérenne

Dans un marché en mutation, Cantillana a su démontrer sa **résilience**, sa **capacité d'adaptation** et son engagement à offrir un cadre de travail enrichissant à ses collaborateurs. Elle attire les talents en recherche :

- D'un environnement stimulant et structuré,
- D'une entreprise à taille humaine, mais à rayonnement international,
- D'une activité au cœur de la transition écologique du bâtiment.



Brigitte ROSSIE, Responsable Ressources Humaines France

« Cela fait maintenant plus de 30 ans que je fais partie de l'aventure Cantillana, et je garde toujours le même enthousiasme à travailler dans une entreprise qui a su préserver son esprit familial. Au fil des années, j'ai eu la chance de voir évoluer nos collaborateurs, de les accompagner dans leur parcours et de constater la force de nos valeurs humaines. Aujourd'hui, faire partie du Groupe Holcim nous offre de nouvelles opportunités pour nous développer encore davantage. Mon souhait est que, tout en avançant ensemble vers de nouveaux défis, nous continuions à cultiver cette proximité et cette solidarité qui font l'âme de Cantillana. »

Guillaume LIAUTAUD, Coordinateur de sites

France

« Quel plaisir de revenir dans l'entreprise pour participer activement à la redynamisation de l'entreprise ! Enrichi par mon expérience en Supply Chain et en relation clients, j'ai choisi de relever un nouveau défi en élargissant mon rôle aux sites de fabrication. Ce retour est avant tout guidé par l'envie de retrouver la proximité avec les équipes, de les accompagner au quotidien et de porter ensemble nos performances à un niveau supérieur. Aujourd'hui, en tant que coordinateur des activités industrielles, j'ai la chance de pouvoir accompagner des équipes engagées autour d'une vision commune, ambitieuse, porteuse de résultats et de sens pour l'avenir. »

Antoine DEMORTIER, Directeur Commercial

France

« Un esprit d'entreprendre exceptionnel, une fine connaissance des marchés, une capacité reconnue à saisir les opportunités, une vraie volonté d'aller de l'avant, des équipes pluridisciplinaires et une exigence constante de satisfaction client : voilà ce que j'ai pu observer depuis notre poignée de main, il y a plus de 33 ans, chez CANTILLANA. »

Esteban WATTRELOS, Technicien de Maintenance

France

« Ce que j'apprécie avant tout chez Cantillana, c'est sa dimension humaine et la diversité des missions qui me sont confiées. La polyvalence de mon poste me permet de contribuer à des chantiers d'envergure tout en développant de nouvelles compétences. Cantillana est une entreprise où l'on peut à la fois progresser et s'investir durablement. »

Chiffres clés

- Fondée en : 1875
- Cantillana France : société fondée en 1992
- Présence : France, Belgique, Allemagne, Pays-Bas
- Produits : Mortiers techniques, bétons, solutions pour le génie civil, pavages ou encore granulats
- Intégrée à Holcim : Groupe leader mondial des matériaux de construction durables

Contact Presse

Maëva MACQUIGNEAU
Téléphone : +33 (0)2 51 98 10 10
E-mail : maeva.macquigneau@prb.fr

Pour plus d'informations sur notre société et nos produits : www.cantillana.fr



Cantillana FRANCE - Siège Social
125 chemin de La Repennelais
VRITZ
44540 VALLONS DE L'ERDRE

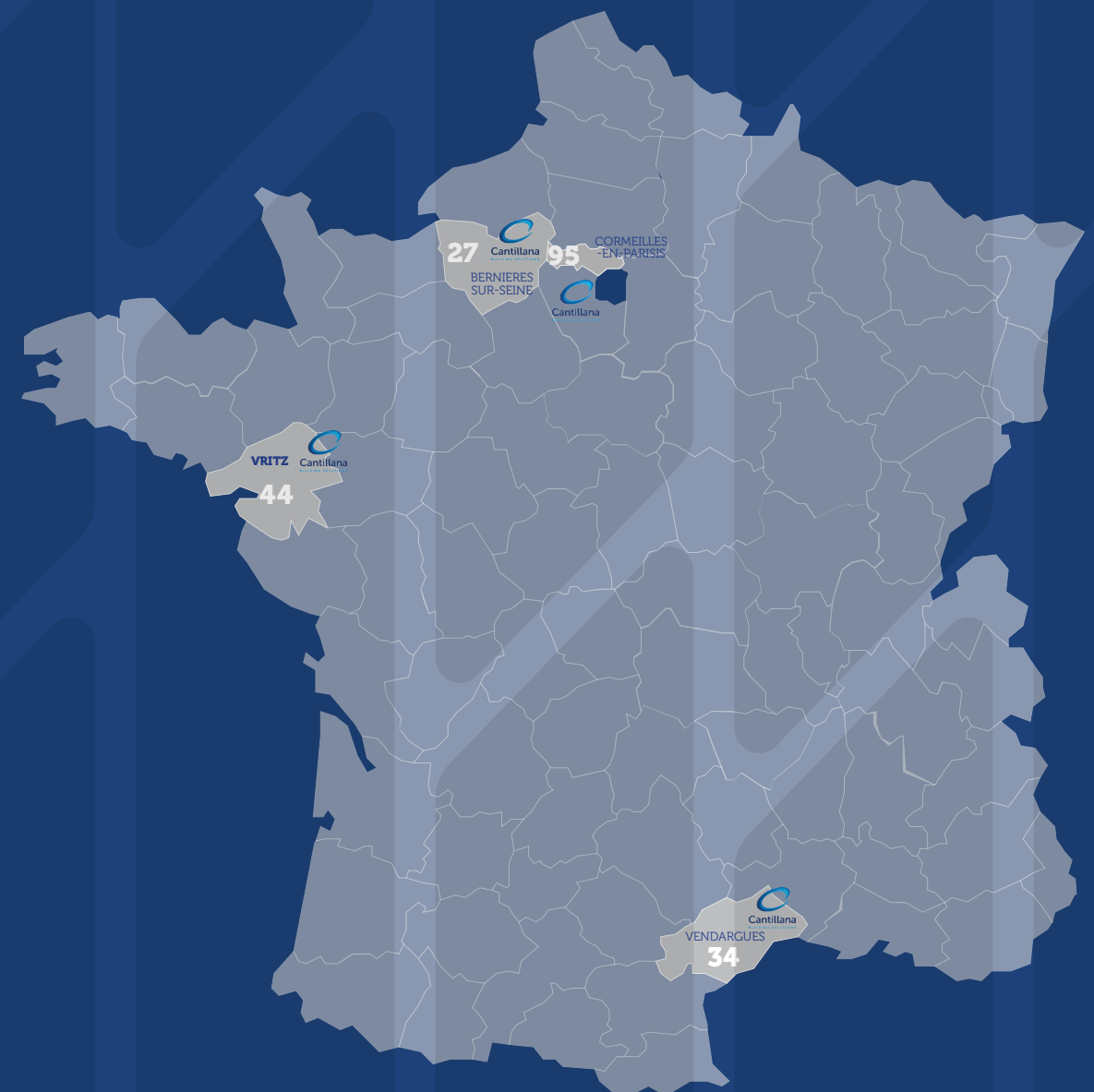
info@cantillana.com

+33 (0)3 20 17 73 73

Suivez - nous

in Cantillana France

o Cantillana France



Reliable building solutions | www.cantillana.fr

MEMBRE DU
GROUPE HOLCIM

MEMBRE DU
GROUPE HOLCIM